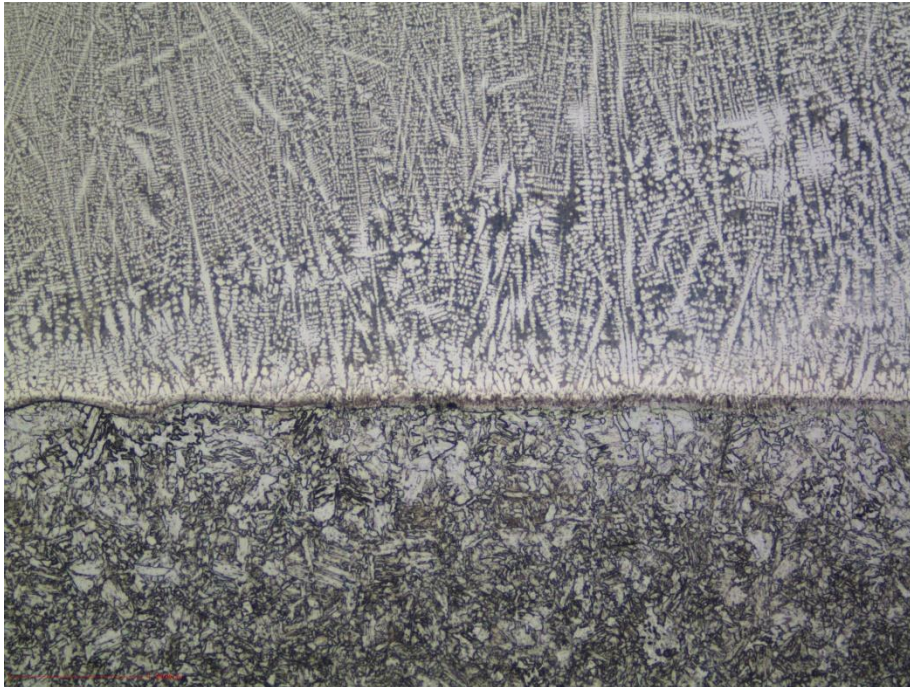


Dépôt 440V sur 42CrMo4

Solution revêtement sur acier doux 42CrMo4 pour des pièces en friction:

- Dépôt laser 1 couche de 440V
- Traitement de revenu pour atteindre la dureté finale (769 HV)



Microstructure Dépôt 440V sur acier doux
Gx20 Attaque Nital

Dureté avant revenu

Mesure	Dureté 1	Dureté HRC
1	655	57
2	641	56
3	652	57
4	658	57
5	637	56
6	620	55
7	622	55
8	631	56
9	640	56
10	616	55

Minimum : 616 HV Maximum : 658 HV

Moyenne : 637 HV

Dureté après revenu 550°C

Mesure	Dureté 1	Dureté HRC
1	753	61
2	761	61
3	782	62
4	749	61
5	690	59
6	810	63
7	743	61
8	776	62
9	815	63
10	810	63

Minimum : 690 HV Maximum : 815 HV

Moyenne : 769 HV